

# SOLIDWORKS® 2025 的新增功能 — SIMULATION

## SOLIDWORKS Simulation



### 1 通用彈簧連接器

- 透過定義僅軸向、各向同性或正交各向異性彈簧，輕鬆在表面之間建立自訂彈簧連接器。
- 提高模擬性能和準確性，符合實際裝配情形。

#### 優勢

利用新的彈簧連接器功能實現更簡單、更真實的類比設定。



### 2 增強型銷連接器

- 使用銷連接器的分散式連接類型時，提高所有研究的解決方案效能。

#### 優勢

使用改良的銷連接器提高模擬研究的準確性。



### 3 增強大型幾何模型的處理能力

- 使用新的 UI 選項排除除選定主體之外的所有內容，進而加快研究設定時間。
- 透過移除模擬研究中排除的零件或主體，集中計算資源於分析模型。

#### 優勢

輕鬆編輯大型模型並選擇邊界條件。



### 4 透過偏移增強節點到曲面的局部互動

- 避免節點到曲面之分析案例中的表面因間隙設定致使計算結果不正確。
- 體驗增強的節點到曲面的局部互動，以提高線性靜態、線性動態、頻率、屈曲、疲勞、設計場景和壓力容器研究的接觸結果精度。

#### 優勢

執行更準確的模擬研究並更快地求解。



### 5 增強的曲面對曲面的局部互動

- 透過增強的面對面黏合，提高所有線性結構分析專案的圓柱面、球面和圓錐面的精度和性能。

#### 優勢

享受改進的可用性，而不犧牲準確性。



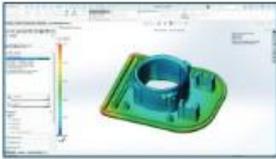
## 6 網格效能改進

• 使用高品質網格，在大量具有曲面的相同零件的研究中享受增強的網格劃分性能。

### 優勢

• 加快包含重複零件的大型組合件的網格化速度。

## SOLIDWORKS Plastics

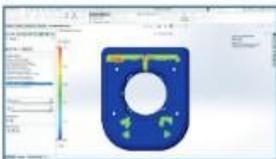


## 7 隔離塑膠零件翹曲的原因

• 將整體位移結果劃分為三個來源：不平衡冷卻、取向和不均勻收縮，幫助使用者評估塑膠零件的翹曲結果。

### 優勢

輕鬆辨識翹曲原因，以指導設計和塑膠注入過程。



## 8 增強型縮痕預測

• 用新的求解器取代目前的縮痕求解器以提高精確度。

### 優勢

透過改良的求解器獲得更高的縮痕精度。

## SOLIDWORKS Flow Simulation



## 9 流量模擬的GUI改進

• 對於具有許多零件的模型，體驗改進的GUI反應能力和速度。

### 優勢

使用大型機型時節省時間。



## 10 流動模擬性能改進

• 加快多面/鑲嵌幾何形狀（包括匯入的STL檔案）的網格劃分。

### 優勢

使用匯入的幾何圖形作為STL檔案時可以節省時間。

[www.swtc.com](http://www.swtc.com)



**DASSAULT**  
**SYSTEMES**

**SOLIDWORKS**



SolidWizard

實威國際

台北 TEL: 886-2-2795-1618  
新竹 TEL: 886-3-657-7388  
台中 TEL: 886-4-2475-8008  
台南 TEL: 886-6-384-0678

高雄 TEL: 886-7-537-1919  
天津 TEL: 86-22-5856-2126  
蘇州 TEL: 86-512-6878-6078  
上海 TEL: 86-21-6326-3589

寧波 TEL: 86-574-2791-0688  
廈門 TEL: 86-592-221-3168  
東莞 TEL: 86-769-2202-6658